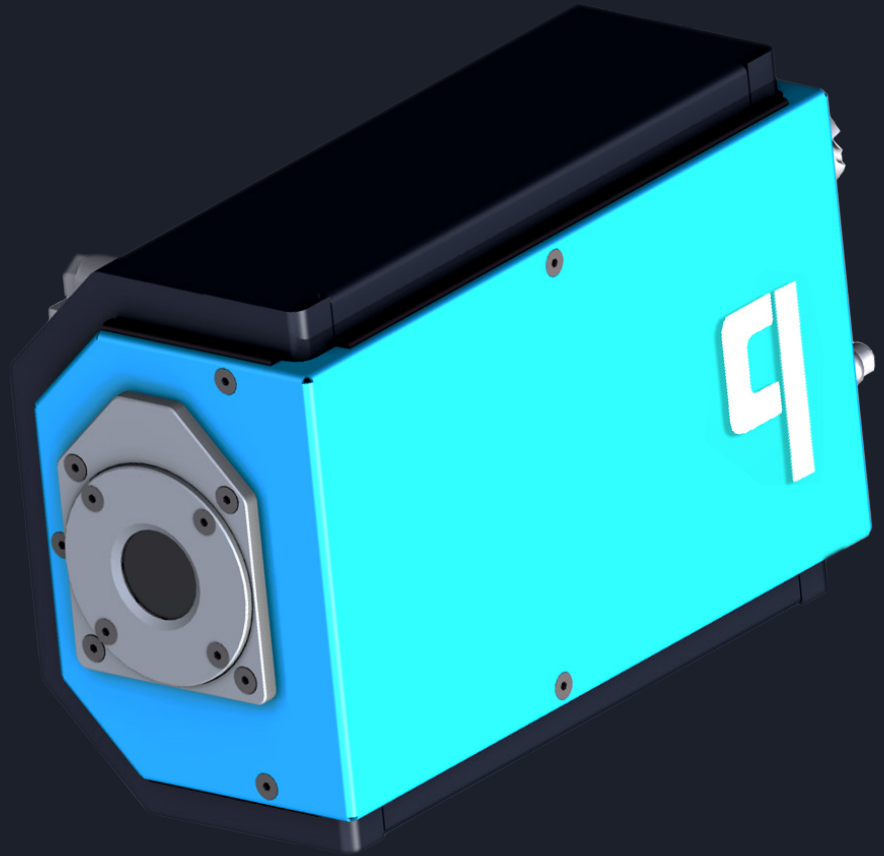




Intelligentes Kamerasystem



intelligente Sensortechnologie für extreme Umgebungen

DAS SYSTEM AUF EINEN BLICK

curve AI ist eine fortschrittliche, kamerabasierte Sensorsystemlösung, die speziell für anspruchsvolle Umgebungen wie Stahlwerke entwickelt wurde, in denen Zuverlässigkeit und Robustheit entscheidend sind.

Das kompakte und staubdichte Design sorgt für minimalen Wartungsaufwand und mühelose Handhabung, während eine effektive Kühlung und robustem Staubschutz eine langfristige Leistung garantieren.

Ausgestattet mit integrierter Rechentechnologie und Echtzeit-Datenverarbeitung, zeichnet sich das System durch intelligente Bildverarbeitung aus, die Transparenz und Optimierung von Produktionsprozessen ermöglicht.

” Integrieren Sie das System eigenständig oder mit **qoncept-Software** für eine komplette Lösung. Neuartige Prozesskontrolle mit **curve AI**.



Systemhighlights



- Fortschrittliche kamerabasierte Sensorsystemlösung mit integrierter Rechentechnologie.
- Vielseitige Computer-Vision-Algorithmen für verschiedene Anwendungen.
- Erkennung von Objekten ohne invasive Markierungsmethoden.
- Onboard-Daten- und Bildverarbeitung für mobiles Computing.
- Konfigurierbar mit RGB oder IR Detektoren.
- Elektrisch verstellbarer Zoom für präzise Detektion auch in unterschiedlichen Entfernungen.
- Einfach anpassbare Kameraeinstellungen über eine benutzerfreundliche Bedienoberfläche.
- Staub- und Hitzeschutz durch integrierte Kühlung mit Druckluft
- Erhältlich als eigenständiges Produkt oder als Komplettsystem mit **qoncept-Software**.



Erlebe optimierte und transparente Produktion mit **curve AI**.

Systemanwendung

AUTOMATISCHE IDENTIFIZIERUNG UND VERFOLGUNG VON OBJEKTEN UND PRODUKTEN

1

Pfannenidentifikation

Erfasst und identifiziert Pfannen an einzelnen metallurgischen Anlagen, Pfannenfeuern oder Instandhaltungsbereichen.

2

Erkennung von Eisenbahnwaggons

Erfasst und identifiziert Waggone im Schrottplatzbereich.

3

Produktverfolgung

Identifiziert und verfolgt Produkte in verschiedenen Erzeugungsschritten.

4

Echtzeit-Bewegungsverfolgung

Automatische Bestimmung der Koordinaten von bewegten Objekten, wie z. B. Kranen.



Plug-and-Play mit
unserer Softwarelösung
control.



Datenakquise
mit integrierter
Signalverarbeitung.



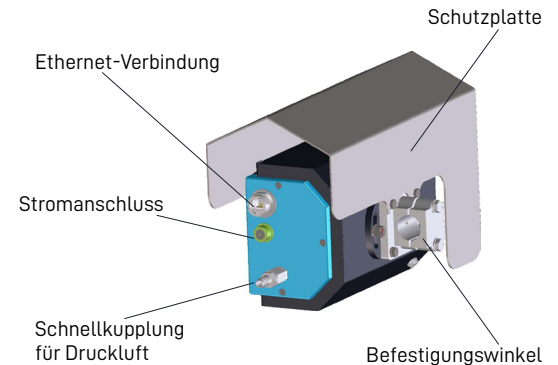
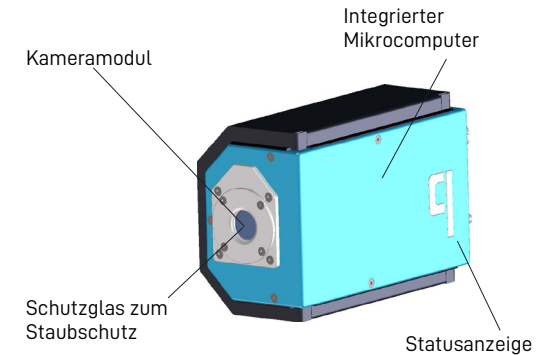
Identifikation von
Objekten ohne invasive
Markierungsmethoden.



Präventive Maßnahmen durch
Zustandsüberwachung (z. B.
Hotspot-Erkennung).

Technische Daten

KOMPONENTE / PARAMETER	BESCHREIBUNG
Kamera	▪ Technologie: RGB/IR ▪ Auflösung: 3480 x 2160 px ▪ 10-60 frames pro Sekunde (anwendungsabhängig)
Onboard Computer	▪ Octa-Core Cortex-Prozessor ▪ 4 GB RAM
Umweltschutz	▪ Mit Druckluft gespültes Schutzglas der Optik (3 mm) ▪ IP65-Schutz, lüfterloses Gehäuse
Gehäuse	▪ 304 x 122 x 170 mm ▪ ~ 2,5 kg Masse ▪ Pulverbeschichtetes 1,5 mm Stahlblech ▪ Überdruck für Staubsichtigkeit
Anschlüsse	▪ 230 VAC mit proprietärem Stecker (wird mitgeliefert) ▪ Ethernet (PoE optional) ▪ Druckluft für Kühlung und Spülung der Optik
Betriebssystem	▪ Embedded Linux





www.qoncept.at

www.qoncept.us

sales@qoncept.at

© 2026